

美浜発電所3号機2次系配管破損事故に係る点検状況について  
(第16報)

平成16年8月26日  
関西電力株式会社

破損した配管と類似する箇所等の点検（肉厚測定）状況については、別添の  
とおりです。

高浜発電所3号機は、本日で予定の肉厚測定作業が終了しました。

以上

## 美浜3号機2次系配管破損事故に係る点検状況

平成16年8月26日

ユニット名	運転状況	点検対象箇所数	点検箇所数	
			既実施分 (前日までの 積算数)	本日予定分
美 浜 1号機	運転中	8	0	
2号機	停止中	10	10	
3号機	停止中 (第21回 定検中)	26	0	
高 浜 1号機	運転中	23	1	
2号機	停止中	24	24	
3号機	停止中	30	26	4
4号機	第15回 定検中	26	2	
大 飯 1号機	第19回 定検中 (調整運転中)	12	0	
2号機	運転中	29	0	
3号機	第10回 定検中	44	12	2*
4号機	停止中	44	44	

\*: 大飯3号機 A・B主給水ポンプブースタポンプ吐出管の2箇所は、8/25から継続して点検を実施中



# 美浜3号機 2次系配管破損事故にかかる各プラント点検工程表

8月26日 現在

	8/13(水)	8/14(木)	8/15(金)	8/16(土)	8/17(日)	8/18(月)	8/19(火)	8/20(水)	8/21(木)	8/22(金)	8/23(土)	8/24(日)	8/25(月)	8/26(火)	8/27(水)	
運転中	運 転 中															
点検停止中	定機一定運転 18:10 原子炉停止 23:31 ▲ 解列 22:30 RCS降温	14:20 クールダウン 完了 RCS降温		冷却 準備(足場、保護材取り外し等)	UT 1箇所 (M3当該箇所)	UT 2箇所 (給・復水系統)	UT 2箇所 (O1反映)									
停止中・定期検査中	(美浜3号機は未定)															
運転中	運 転 中															
点検停止中	定機一定運転 18:10 原子炉停止 23:18 ▲ 解列 23:18 RCS降温	06:25 クールダウン 完了 準備(足場のみ)		冷却 準備(足場、保護材取り外し等)	UT 2箇所 (M3当該箇所)	UT 3箇所 (O1反映)	UT 8箇所 (給・復水系統)					UT 2箇所 (M3当該箇所詳細測定)				
点検停止中				定機一定運転	20:40 原子炉停止 04:56 ▲ 解列 02:50 RCS降温	01:50 クールダウン 完了	準備(足場、保護材取り外し等)					UT 1箇所 (M3当該箇所)	UT 8箇所 (同一仕様の他プラントの測定結果によって健全性が確認された部位)	UT 4箇所 (O1反映)	UT 4箇所 (O1反映)	
定期検査中				UT 1箇所 (M3当該箇所、当初計画からSU5取替予定であり、その前に実施)									UT 1箇所 (同一仕様の他プラントの測定結果によって健全性が確認された部位)		以降調査中	
運転中	運 転 中															
運転中	運 転 中															
定期検査中													準備(足場、保護材取り外し等)	UT 2箇所 (同一仕様の他プラントの測定結果によって健全性が確認された部位)	UT 1箇所 (給・復水系統)	以降調査中
点検停止中	定機一定運転 18:10 原子炉停止 23:31 ▲ 解列 22:30 RCS降温	09:00 クールダウン 完了 準備(足場のみ)		冷却 準備(足場、保護材取り外し等)	UT 7箇所 (給・復水系統)	UT 6箇所 (給・復水系統)	スチームコンバータ加熱 高気管制御弁下流部	UT 1箇所 (加熱高気管制御弁下流部)	UT 12箇所 (O1反映)	UT 14箇所						

UT:超音波探傷検査  
超音波探傷検査(UT)とは、検査体の表面から超音波を金属内部に送信し、反射されてくる超音波(エコーといふ)を検出して、肉厚を計測します。

# 美浜3号機 2次系配管破損事故にかかる点検結果【速報】

ユニット 高浜発電所3号機

実施月日	名称	公称肉厚 (mm)	測定最小値 (mm)	計算必要 厚さ(mm)	結果
H16.8.23	脱気器入口流量計	10.0	11.4	5.5	必要厚さを満足していた
H16.8.23	A湿分分離加熱器ドレンポンプ出口流量オリフィス	8.2	8.0	3.8	必要厚さを満足していた
H16.8.23	B湿分分離加熱器ドレンポンプ出口流量オリフィス	8.2	7.8	3.8	必要厚さを満足していた
H16.8.23	A1第1段湿分分離加熱器ドレンポンプ出口流量オリフィス	5.5	4.5	3.0	必要厚さを満足していた
H16.8.23	A2第1段湿分分離加熱器ドレンポンプ出口流量オリフィス	5.5	4.5	3.0	必要厚さを満足していた
H16.8.23	B1第1段湿分分離加熱器ドレンポンプ出口流量オリフィス	5.5	4.3	3.0	必要厚さを満足していた
H16.8.23	B2第1段湿分分離加熱器ドレンポンプ出口流量オリフィス	5.5	4.5	3.0	必要厚さを満足していた
H16.8.24	A-MSTドレンポンプ吐出管	7.1	6.8	3.8	必要厚さを満足していた
		8.2	7.7	3.8	
H16.8.24	B-MSTドレンポンプ吐出管	7.1	6.5	3.8	必要厚さを満足していた
		8.2	7.8	3.8	
H16.8.24	主給水管A	29.4	31.1	19.8	必要厚さを満足していた
		29.4	29.7	18.2	
		21.4	25.2	13.8	
		21.4	20.7	12.7	
H16.8.24	主給水管A	29.4	24.1	18.2	必要厚さを満足していた
H16.8.24	主給水管B	29.4	31.6	19.8	必要厚さを満足していた
		29.4	29.3	18.2	
		21.4	24.9	13.8	
		21.4	21.4	12.7	
H16.8.24	主給水管B	29.4	25.5	18.2	必要厚さを満足していた
H16.8.24	6ヒータ空気抜管	7.6	7.2	3.0	必要厚さを満足していた
H16.8.24	スチームコンバータ加熱蒸気管弁下流部	8.2	7.7	3.8	必要厚さを満足していた
H16.8.25	A第6高圧給水加熱器ドレン流量オリフィス	9.3	8.4	3.9	必要厚さを満足していた
H16.8.25	B第6高圧給水加熱器ドレン流量オリフィス	9.3	8.6	3.9	必要厚さを満足していた
H16.8.25	Aタービン動給水ブースタポンプ出口流量オリフィス	16.0	12.3	11.2	必要厚さを満足していた
H16.8.25	Bタービン動給水ブースタポンプ出口流量オリフィス	16.0	15.9	7.0	必要厚さを満足していた
H16.8.25	A蒸気発生器主給水流量オリフィス	26.2	19.2	16.7	必要厚さを満足していた

# 美浜3号機 2次系配管破損事故にかかる点検結果【速報】

ユニット 高浜発電所3号機

実施月日	名 称	公称肉厚 (mm)	測定最小値 (mm)	計算必要 厚さ(mm)	結 果
H16.8.25	B蒸気発生器主給水流量 オリフイス	26.2	25.0	16.7	必要厚さを満足していた
H16.8.25	C蒸気発生器主給水流量 オリフイス	26.2	24.2	16.7	必要厚さを満足していた
H16.8.25	A1第1段MSHTレンポンプ 吐出管	5.5	5.0	3.0	必要厚さを満足していた
H16.8.25	A2第1段MSHTレンポンプ 吐出管	5.5	5.3	3.0	必要厚さを満足していた
H16.8.25	B1第1段MSHTレンポンプ 吐出管	5.5	5.0	3.0	必要厚さを満足していた
H16.8.25	B2第1段MSHTレンポンプ 吐出管	5.5	5.1	3.0	必要厚さを満足していた
H16.8.26	スチームコンパ-外レン管(1)	6.6	6.3	3.8	必要厚さを満足していた
H16.8.26	スチームコンパ-外レン管(2)	5.5	8.1	3.0	必要厚さを満足していた
		6.6	6.7	3.8	
H16.8.26	スチームコンパ-外レン管(3)	7.6	10.7	3.0	必要厚さを満足していた
		11.0	10.0	3.8	
H16.8.26	スチームコンパ-外レン管(4)	11.0	10.7	3.8	必要厚さを満足していた

# 美浜3号機 2次系配管破損事故にかかる点検結果【速報】

ユニット 高浜発電所4号機

実施月日	名 称	公称肉厚 (mm)	測定最小値 (mm)	計算必要 厚さ(mm)	結 果
* H16.8.16	脱気器入口流量計	10.0	6.6	6.2	必要厚さを満足していた
** H16.8.24	スチームコンバータ加熱 蒸気管オリフィス下流	7.1	6.8	<u>3.8</u>	必要厚さを満足していた

\* :現在実施中の第15回定期検査において当該配管の肉厚測定を実施しております。  
 なお、当該配管は当初の計画どおり、ステンレス製配管に取り替える予定です。

\*\* :【訂正】 24日にお知らせした計算必要厚さに誤りがありましたので訂正いたします。  
 (24日の記載値) スチームコンバータ加熱蒸気管オリフィス下流計算必要厚さ 2.6(mm)

美浜3号機 2次系配管破損事故にかかる点検結果【速報】

ユニット 大飯発電所3号機

実施月日	名称	公称肉厚 (mm)	測定最小値 (mm)	計算必要 厚さ(mm)	結果
H16.8.19	スチームコンバータ加熱 蒸気管制御弁下流	7.1	5.7	3.8	必要厚さを満足していた
H16.8.24	A湿分分離加熱器ドレン ポンプ吐出管	9.3	8.8	3.8	必要厚さを満足していた
H16.8.24	B湿分分離加熱器ドレン ポンプ吐出管	9.3	9.4	3.8	必要厚さを満足していた
H16.8.25	主復水管	34.9	33.7	6.4	必要厚さを満足していた
		9.5	12.3	6.4	
		9.5	8.1	6.4	
		9.5	8.3	6.4	
H16.8.25	A低圧給水加熱器ドレン ポンプ吐出管	8.2	7.1	3.8	必要厚さを満足していた
H16.8.25	B低圧給水加熱器ドレン ポンプ吐出管	8.2	7.8	3.8	必要厚さを満足していた
H16.8.25	A第7高圧給水加熱器ドレ ン管	10.3	10.2	4.9	必要厚さを満足していた
H16.8.25	B第7高圧給水加熱器ドレ ン管	10.3	10.3	4.9	必要厚さを満足していた
H16.8.25	A-S/G主給水管	26.2	22.6	16.8	必要厚さを満足していた
H16.8.25	B-S/G主給水管	26.2	23.3	16.8	必要厚さを満足していた
H16.8.25	C-S/G主給水管	26.2	22.2	16.8	必要厚さを満足していた
H16.8.25	D-S/G主給水管	26.2	22.8	16.8	必要厚さを満足していた
H16.8.25~	A主給水ポンプブースタポ ンプ吐出管	15.0		10.9	継続して実施中
H16.8.25~	B主給水ポンプブースタポ ンプ吐出管	15.0		10.9	継続して実施中